



| TABLEROS DE ENCOFRADO DE CONCRETO | SUPERFICIE DE TRABAJO | DISEÑO DEL TABLERO | SISTEMA DE ENCOFRADO | AGENTES DESMOLDANTES | CANTIDAD DE COLADOS* |
|--|---|---|--|--|--|
| PROFACE ALKA-MAX™ <i>G1S únicamente</i> 117 LB/MS, 570 G/SM | <ul style="list-style-type: none"> Alto recubrimiento de melamina Resistencia superior a la alcalinidad y abrasión Acabado espejo brillante | <ul style="list-style-type: none"> Madera dura patentada Equivalente a Estructural 1 Mínima transferencia de vetas | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para máximas reutilizaciones Mejor en conjuntos y sistemas de ingeniería | <ul style="list-style-type: none"> Nox-Crete RA #10 revestimiento no aplicado en la fábrica | <u>APROXIMADO</u> Sistemas de Ingeniería 85+ Encofrado en Conjuntos 40+ Construido en Obra 20+ |
| PROFACE PSF HAO™ <i>G1S únicamente</i> 122 LB/MS, 597 G/SM | <ul style="list-style-type: none"> Alto recubrimiento alcalino Resistencia excepcional a la alcalinidad y humedad Acabado espejo semibrillante | <ul style="list-style-type: none"> Madera dura patentada Equivalente a Estructural 1 Mínima transferencia de vetas | <ul style="list-style-type: none"> Diseñado para máximas reutilizaciones Mejor en conjuntos y sistemas de ingeniería | <ul style="list-style-type: none"> Nox-Crete RA #10 revestimiento no aplicado en la fábrica | <u>APROXIMADO</u> Sistemas de Ingeniería 85-225 Encofrado en Conjuntos 25-80 Construido en Obra 20-60 |
| PROFACE HDO™ <i>100/30</i> <i>120/30</i> 109 LB/MS, 535 G/SM | <ul style="list-style-type: none"> HDO de primera calidad Resistencia a la humedad y desgaste Acabado espejo semibrillante | <ul style="list-style-type: none"> Madera dura patentada Equivalente a Estructural 1 Mínima transferencia de vetas | <ul style="list-style-type: none"> Específicamente diseñado para reutilizaciones múltiples Mejor en conjuntos y sistemas de ingeniería | <ul style="list-style-type: none"> Nox-Crete RA #10 revestimiento no aplicado en la fábrica | <u>APROXIMADO</u> Sistemas de Ingeniería 75-200 Encofrado en Conjuntos 20-75 Construido en Obra 15-50 |
| MULTIFORM PSF HAO™ <i>G1S únicamente</i> 122 LB/MS, 597 G/SM | <ul style="list-style-type: none"> Alto recubrimiento alcalino Resistencia excepcional a la alcalinidad y humedad Acabado espejo semibrillante | <ul style="list-style-type: none"> Equivalente a Estructural 1 Un tablero balanceado | <ul style="list-style-type: none"> Mejor en conjuntos y sistemas construidos en obra | <ul style="list-style-type: none"> Nox-Crete RA #10 revestimiento no aplicado en la fábrica | <u>APROXIMADO</u> Encofrado en Conjuntos 20-60 Construido en Obra 10-20 |
| MULTIFORM HDO™ <i>100/30</i> <i>120/30</i> 109 LB/MS, 535 G/SM | <ul style="list-style-type: none"> Recubrimiento duradero de HDO Resistencia a la humedad y desgaste Acabado liso | <ul style="list-style-type: none"> Equivalente a Estructural 1 Un tablero balanceado | <ul style="list-style-type: none"> Mejor en conjuntos y sistemas construidos en obra | <ul style="list-style-type: none"> Nox-Crete RA #10 revestimiento no aplicado en la fábrica | <u>APROXIMADO</u> Encofrado en Conjuntos 10-30 Construido en Obra 10-20 |
| PROFACE MDO EF™ 77 LB/MS, 398 G/SM | <ul style="list-style-type: none"> MDO de primera calidad Resistencia a la humedad y desgaste Acabado liso | <ul style="list-style-type: none"> Madera dura patentada Equivalente a Estructural 1 Mínima transferencia de vetas Uno o dos lados buenos disponibles | <ul style="list-style-type: none"> Específicamente diseñado para reutilizaciones múltiples Mejor en conjuntos y sistemas construidos en obra | <ul style="list-style-type: none"> Nox-Crete Utility Release revestimiento aplicado en la fábrica | <u>APROXIMADO</u> Encofrado en Conjuntos 20-50 Construido en Obra 15-40 |
| PROFORM MDO EF™ 77 LB/MS, 398 G/SM | <ul style="list-style-type: none"> MDO de alta calidad Resistencia a la humedad y desgaste Acabado liso | <ul style="list-style-type: none"> Equivalente a Estructural 1 Un tablero balanceado Uno o dos lados buenos disponibles | <ul style="list-style-type: none"> Mejor en conjuntos y sistemas construidos en obra | <ul style="list-style-type: none"> Nox-Crete Utility Release revestimiento aplicado en la fábrica | <u>APROXIMADO</u> Encofrado en Conjuntos 12-30 Construido en Obra 7-15 |
| PROFACE MDO™ 74 LB/MS, 362 G/SM | <ul style="list-style-type: none"> Proporciona un acabado mate superior Resistencia al desgaste | <ul style="list-style-type: none"> Madera dura patentada Equivalente a Estructural 1 Mínima transferencia de vetas Uno o dos lados buenos disponibles | <ul style="list-style-type: none"> Mejor en conjuntos y sistemas construidos en obra | <ul style="list-style-type: none"> Nox-Crete Utility Release revestimiento aplicado en la fábrica | <u>APROXIMADO</u> Encofrado en Conjuntos 10-30 Construido en Obra 10-20 |
| PROFORM MDO™ 74 LB/MS, 362 G/SM | <ul style="list-style-type: none"> Proporciona un acabado mate duradero | <ul style="list-style-type: none"> Equivalente a Estructural 1 Un tablero balanceado Uno o dos lados buenos disponibles | <ul style="list-style-type: none"> Mejor en conjuntos y sistemas construidos en obra | <ul style="list-style-type: none"> Nox-Crete Utility Release revestimiento aplicado en la fábrica | <u>APROXIMADO</u> Encofrado en Conjuntos 10-20 Construido en Obra 5-10 |
| ELITE PROFACE PSF™ <i>G1S únicamente</i> 26 LB/MS, 115 G/SM | <ul style="list-style-type: none"> Recubrimiento duradero de PSF Resistencia a la humedad y desgaste Acabado espejo semibrillante | <ul style="list-style-type: none"> Madera dura patentada Capas disponibles de 5, 6, o 7 chapas sencillas | <ul style="list-style-type: none"> Mejor en sistemas construidos en obra y aplicaciones cut-up (en varios cortes) | <ul style="list-style-type: none"> Nox-Crete RA #10 revestimiento no aplicado en la fábrica | <u>APROXIMADO</u> Construido en Obra 5-10 |
| ELITE HDO™ <i>100/30</i> <i>120/30</i> 109 LB/MS, 535 G/SM | <ul style="list-style-type: none"> Recubrimiento duradero de HDO Resistencia a la humedad y desgaste Acabado espejo semibrillante | <ul style="list-style-type: none"> Equivalente a Estructural 1 o Clase 1 Alternativa rentable a MultiForm HDO | <ul style="list-style-type: none"> Mejor en sistemas construidos en obra y aplicaciones cut-up (en varios cortes) | <ul style="list-style-type: none"> Nox-Crete RA #10 revestimiento no aplicado en la fábrica | <u>APROXIMADO</u> Construido en Obra 5-10 |
| ELITE MDO™ 77 LB/MS, 398 G/SM | <ul style="list-style-type: none"> Resistencia a la humedad y desgaste Acabado mate | <ul style="list-style-type: none"> Equivalente a Estructural 1 o Clase 1 Alternativa rentable a Proform MDO Uno o dos lados buenos disponibles | <ul style="list-style-type: none"> Mejor en sistemas construidos en obra y aplicaciones cut-up (en varios cortes) | <ul style="list-style-type: none"> Nox-Crete Utility Release revestimiento aplicado en la fábrica | <u>APROXIMADO</u> Construido en Obra 4-8 |

Todos los espesores disponibles de 3/8 – 1 1/8, incluyendo tamaños de MM.

Recomendaciones de sistemas formados, precios, y tamaños especiales disponibles a pedido.

Todos son 1 Step Lay-up, 4x8 dimensiones estándar, fabricados en EE. UU., APA estampado PS-1, disponibles en 5 y 7 chapas sencillas.

Todos los tableros son sellados del borde con Nox-Crete Edge Flex 645.

*Todas las cantidades de colados son aproximados, el desempeño depende del uso y el cuidado apropiado de los tableros.



chemical solutions to concrete problems

