



www.socomi.com
www.pacificwoodlaminates.com

Pacific Wood Laminates, Inc.

"Podemos hacerlo"

Fax: (541) 469-9163

Phone: (541) 469-4177

Brookings, OR 97415

P.O. Box 820

885 Railroad Ave.



PROface™

PSF/HDO/MDO

FORMAS DE CONCRETO

Prepárese Para Mejores Resultados.

Es cierto: Nuestros nuevos paneles de formación de concreto ProFace™ fueron específicamente creados y fabricados para fijar un nuevo estándar de funcionamiento en cada aplicación de trabajo, incluyendo coladas de calidad arquitectónicas.

Superficies excepcionalmente lisas de PSF, HDO o MDO

Caras de madera enchapada dura para fuerza y durabilidad superior

Resistencia mejorada a la alcalinidad, al agua, a la abrasión y al desgaste

Creado para mayor fuerza, rigidez y estabilidad dimensional

Funcionamiento dramáticamente aumentado para la reutilización

Resultados constantes, colada tras colada

Costos de vida más bajos

Certificación del FSC disponible a petición



SCS-COC-00636
The mark of responsible forestry
©1996 Forest Stewardship Council



FORMAS DE CONCRETO

Los requisitos y las recomendaciones siguientes son esenciales para el funcionamiento y la vida de sus paneles de formación de concreto de PWL.

Almacenamiento

Los paneles se deben almacenar fuera del sol y lluvia o cubrirlos libremente para permitir la circulación sin la acumulación de calor y/o la humedad. Utilice las etiquetas engomadas suficientemente gruesas para mantener los paneles lejos de la humedad del suelo, incluyendo la nieve. Mantenga los paneles lejos de áreas de agua estancada y de alta circulación. Refiérase a la Carpeta Técnica de PWL, en la sección 3, y/o visite la página www.apawood.org para información adicional.

Agente de Liberación Recomendado

Pacific Wood Laminates recomienda Agentes de Liberación de Forma Químicamente Activos Noxcrete. Refiérase a la Carpeta Técnica de PWL, en la sección 6, y/o visite la página de www.nox-crete.com para información adicional.

Selección del Recubrimiento

Es crítico seleccionar el recubrimiento y sustrato correcto para el tipo específico de acabado que busca. PWL utiliza exclusivamente Dynea's Ultim. Refiérase a la Carpeta Técnica de PWL, en la sección 5, y/o visite la página www.dyneaoverlays.com para información adicional.

Resistencia de Abrasión y Vibración

El desempeño del panel contra la abrasión depende del tipo de recubrimiento y de sustrato utilizado en el panel. Vea la Carpeta Técnica de PWL, sección 9, y/o visite la página www.apawood.org para las comparaciones y recomendaciones. Los vibradores de punta de hule son los únicos vibradores recomendados. La consistencia y el índice de colada deben adherirse al diseño original para resultados máximos del panel.

Durabilidad

La durabilidad de un producto en particular se basa en varios factores, incluyendo el tipo de recubrimiento, de enchapado, de construcción del panel y del agente de liberación utilizado. Llame a su representante de ventas de PWL para las recomendaciones basadas en los requisitos específicos para su trabajo en particular.

Enmascarado de Transferencia de Grano

Refiérase a la Carpeta Técnica de PWL, en la sección 5, y/o visite la página www.dyneaoverlays.com

Forma de Fabricación/Sellado del Borde

Todos los productos se envían con un sello del borde de fábrica. Para ayudar a reducir la absorción de la humedad y a reducir al mínimo la hinchazón, reselle todos los bordes cortados y penetraciones en la cara del panel con el sellador Edge Flex de Noxcrete

Maquinabilidad

Refiérase a la Carpeta Técnica de PWL para las recomendaciones específicas para cada producto.

Apoyo del Borde

Los bordes del panel deben tener apoyo durante condiciones de alta humedad y/o de carga continua al panel. El fallo a hacerlo así puede producir desviación por encima de los cálculos de ingeniería. Visite www.apawood.org para información adicional.

Mezcla/Colocación del Concreto

Ciertas combinaciones de concreto, aditivos y prácticas pueden adversamente afectar el funcionamiento del panel y/o recubrimiento. Refiérase al Carpeta Técnica de PWL, sección 4, para una descompostura total. La consistencia y el índice de colada deben adherirse al diseño original para resultados máximos del panel.

Desmontaje

Desmontaje apropiado de panel y procedimientos de manejo prolongarán la vida del panel. Se recomiendan cuñas de madera para desmontar los paneles en lugar de herramientas de metal. Los paneles deben ser bajados de la estructura. No deje caer los paneles. Para información adicional refiérase a la carpeta técnica de PWL, sección 3, o www.apawood.org.

Limpieza del Panel

Tan pronto sean desmontadas las formas de madera contrachapada, se deben inspeccionar por desgaste, limpiar, reparar, sellar el lugar del borde y retratar con un agente de liberación químicamente reactivo antes de la reutilización. Una cuña de madera dura se prefiere a los cepillos de alambre duros al raspar los paneles. Refiérase a la Carpeta Técnica de PWL, en la sección 3, y/o visite la página www.apawood.org para información adicional.

Forma la Fabricación/Sello del borde/Reparaciones de la Superficie

Todos los productos se envían con un sello de borde de fábrica. Para ayudar a reducir la absorción de la humedad y a reducir al mínimo la hinchazón, reselle todos los bordes cortados (véase la sección 6 en la carpeta técnica de PWL) y las penetraciones en la cara del panel deben ser reparadas, por la sección 3 en la Carpeta Técnica de PWL, con el sellador Edge Flex de Noxcrete.

Agencia de Clasificación

Todos los productos de recubrimiento de PWL se producen para cumplir o exceder las normas estándar de los E. U. de PS1-95. Todos los paneles son fabricados bajo la certificación de APA, la asociación de Ingeniería Maderera.

Sizes:

1/2", 5-ply
5/8", 7-ply
3/4", 7-ply

1 1/8", 11-ply, a menos que sea especificado de otro modo
Espesores opcionales disponibles a petición.

| TABLAS SPAN | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------|-------|----------------|-------|-------|---------|--------------------------------|-------|-------|----------------|-------|-------|-------|
| GRAIN CARA A TRAVES DE APOYOS | | | | | | UN PASO | CARA GRAIN PARALELO A SOPORTES | | | | | | |
| Apoyo | 3/4 | | 17.5mm / 11/16 | | 5/8 | | Apoyo | 3/4 | | 17.5mm / 11/16 | | 5/8 | |
| Espaciamiento | L/360 | L/270 | L/360 | L/270 | L/360 | L/270 | Espaciamiento | L/360 | L/270 | L/360 | L/270 | L/360 | L/270 |
| 4" | 5150 | 5150 | 4790 | 4790 | 4425 | 4425 | 4" | 4510 | 4510 | 3890 | 3890 | 3530 | 3530 |
| 8" | 1980 | 1980 | 1885 | 1885 | 1769 | 1769 | 8" | 1735 | 1735 | 1660 | 1660 | 1647 | 1647 |
| 12" | 975 | 975 | 840 | 840 | 868 | 868 | 12" | 745 | 815 | 730 | 805 | 681 | 754 |
| 16" | 495 | 550 | 415 | 470 | 394 | 525 | 16" | 325 | 430 | 315 | 420 | 286 | 382 |
| 19.2" | 300 | 380 | 250 | 325 | 233 | 311 | 19.2" | 230 | 255 | 225 | 250 | 203 | 236 |
| 24" | 160 | 210 | 130 | 175 | 121 | 161 | 24" | 120 | 160 | 115 | 155 | 103 | 137 |



South Coast Lumber Co.
& Affiliates
GRNDF & KDDF Specialists

(541) 469-2136
www.socomi.com

885 Railroad Ave., P.O. Box 670
Brookings, Oregon 97415



Pacific Wood Laminates, Inc.
Engineered Wood Products

(541) 469-4177
www.pacificwoodlaminates.com

885 Railroad Ave., P.O. Box 820
Brookings, Oregon 97415